

Opis przedmiotu zamówienia

1. Wymagania techniczne, jeżeli nie określono inaczej :


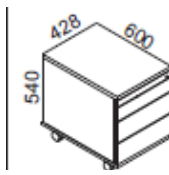
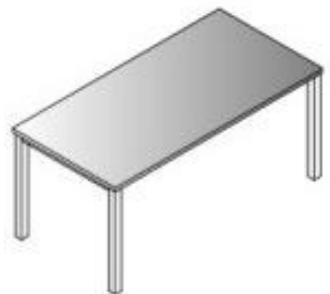
- Stelaż biurek – opis poniżej
- Blaty biurek, nadstawek, stołów, stolików, kontenerów i komód – grubość 25mm + listwa PCV grubości 2mm.
- Boki, fronty i półki – grubość 18mm + listwa PCV.
- Drzwi wyposażone w zawiasy puszkowe ze sprężyną domykającą.
- Półki w szafach z możliwością regulacji wysokości.
- Elementy metalowe malowane proszkowo – RAL 9006.
- Uchwyty w szafach i kontenerach metalowe, w kolorze srebrnym matowym, o rozstawie 96mm.
- Zamki opis poniżej.
- Kolorystyka tkanin do uzgodnienia z Zamawiającym.

2. Dla krzeseł, foteli biurowych zamawiający dopuszcza odchylenie od podanych wymiarów na poziomie ± 3 %.

3. Dla mebli zamawiający wymaga sprawdzenie wymiarów po podpisaniu umowy, przed finalną dostawą.

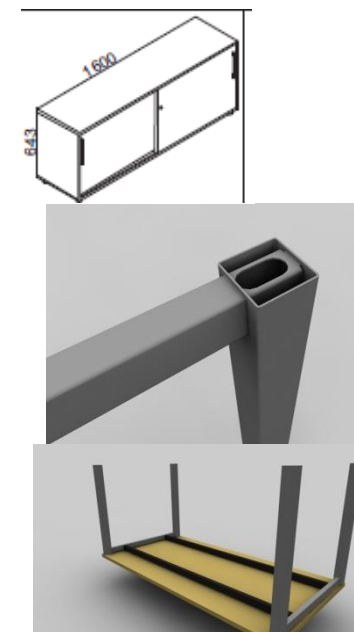
4. Wymienione dokumenty oraz próbki tkanin i materiałów należy przedłożyć Zamawiającemu do akceptacji po podpisaniu umowy, przed finalną dostawą.

Część I – meble biurowe i magazynowe

LP	Rodzaj	Wymiary	Opis	Kolor	Ilość (szt.)	Rysunek
1	Biurko Kierownika + kontener mobilny 3 szuflady + piórnik	Wymiary biurka: 1600/700/750 mm Kontener 430/600/540 mm	<ul style="list-style-type: none"> • Mebel wykonany z płyty wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. • Blat składa się z 3 warstw (18+8+18mm) i ma grubość 44mm • Część środkowa cofnięta jest względem warstw zewnętrznych o 2mm • Narożniki blatu zaokrąglone o promieniu 40mm • Blat osadzony na metalowych, chromowanych dystansach o śred.40mm i wysokości 60mm • Stelaż składa się z dwóch otwartych elementów skrzyniowych wyposażonych w przepusty do poprowadzenia kabli, które wraz z zabudową płytową stanowią stabilną podstawę biurka. Dodatkowym usztywnieniem blatu jest metalowa listwa montowana śrubami pod nim. • Kształt i wymiary blatu wykonane zgodnie z rysunkiem 	Kolor Orzech Maronii R4889+ Grafit U1257	1+1	 
2, 3, 4	Biurko pracownicze wsparte na szafce z pionową przegrodą płytową	Wymiary biurka: 1600/800/720 mm Wymiar szafy 1600/420/634 mm Wymiar panela między biurkowego	<p>Biurko</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stelaż stołu to konstrukcja metalowa. • Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm. • Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm • Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi jak na rys.1. 	Kolor blatu Czereśnia havana: R5681 Stelaż Metalik Szafka Czereśnia Havana R5681	6+6+3	

1580/500 mm

- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi jak na rys.1
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi jak na rys.2
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego rys.3
- Biurko musi posiadać regulację wysokości w zakresie od 680mm do 820mm.
- Regulacja musi się odbywać w sposób płynny.
- Nie dopuszcza się regulatora plastikowego jako elementu regulacji wysokości biurka
- Regulacja musi odbywać się na zasadzie przenikania kolumny nogi w mniejszy profil
- W kolumnie nogi musi być umieszczony mechanizm sprężynowo zapadkowy
- Regulacja musi być dokonywana bez użycia dodatkowych narzędzi
- Na nodze biurka musi być wygrawerowana skala wysokości biurka.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty min 18mm , max 25mm(nie grubszej) wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na trwałość i estetykę wykonania




		<p>doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty – nie dopuszcza się stosowania kleju. W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.</p> <p>Opis szafy:</p> <p>Szafy:</p> <ul style="list-style-type: none">• wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm• płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości• w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322• Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy• Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.• Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.• Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej• Nie dopuszcza się użycia kleju do			
--	--	--	--	--	--

	<p>Wymiary biurka 1600/600/720 mm Wymiar szafy 1600/420/643 mm</p>	<p>montowania doklejki</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 • Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych • Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu. • Ścianka między biurkowa z płyty klasy E1 o grubości 18 mm oklejona pcv 2 mm <p>Biurko</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stelaż stołu to konstrukcja metalowa. • Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm. • Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm • Profil łączący kolumny nogi musi przenikać 	<p>Kolor blatu Czereśnia havana: R5681 Stelaż Metalik Szafka Czereśnia</p>	<p>2+2</p>	
--	--	--	--	------------	--

	<p>w kolumnę nogi jak na rys.1.</p> <ul style="list-style-type: none">• Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi jak na rys.1• Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi jak na rys.2• Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm• Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.• Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcane czy też spawanego rys.3• Biurko musi posiadać regulację wysokości w zakresie od 680mm do 820mm.• Regulacja musi się odbywać w sposób płynny.• Nie dopuszcza się regulatora plastikowego jako elementu regulacji wysokości biurka• Regulacja musi odbywać się na zasadzie przenikania kolumny nogi w mniejszy profil• W kolumnie nogi musi być umieszczony mechanizm sprężynowo zapadkowy• Regulacja musi być dokonywana bez użycia dodatkowych narzędzi• Na nodze biurka musi być wygrawerowana skala wysokości biurka.• Cała konstrukcja malowana proszkowo.• Błat wykonany z płyty min 18mm , max 25mm(nie grubszej) wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.• Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.	Havana R5681		
--	---	--------------	--	--

		<ul style="list-style-type: none">• Z uwagi na trwałość i estetykę wykonania doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty – nie dopuszcza się stosowania kleju. W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. <p>Szafy:</p> <ul style="list-style-type: none">• wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm• płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości• w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322• Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy• Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.• Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.• Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej			
--	--	---	--	--	--

			<ul style="list-style-type: none"> • Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki • Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. • Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 • Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych • Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu. 			
5	Kontener mobilny pod biurko	Wymiary 430/600/540 mm	<ul style="list-style-type: none"> • Elementy płytowe kontenera wykonane z płyty wiórowej o grubości 18mm (nie grubszej), • Płyta melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości • w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 • Korpus kontenera tak skonstruowany aby blat górny i wieniec dolny kontenera były widoczne • Szerokość kontenera nie większa niż 328 	Kolor Czereśnia Havana R5681	9	

	<p>mm, głębokość kontenera nie mniejsza niż 600mm, wysokość kontenera nie mniejsza niż 530mm i nie większa niż 550mm.</p> <ul style="list-style-type: none">• Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.• Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej• Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki• Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu• Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.• Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1• Ze względów funkcjonalnych, kontener posiada listwę uchwyтовую (uchwyt boczny kontenera)• Listwa wykończona paskiem gumowym-eliminacja efektu trzasku szuflady			
--	---	--	--	--

	<ul style="list-style-type: none">• Kontener musi mieć zamontowane podwójne zakryte rolki o wysokości nie mniejszej niż 35mm co ułatwi jego przesuwanie• Kontener musi mieć zamontowane 3 szuflady na dokumenty A4 oraz szufladę piórnikową• Szuflady kontenera wykonane z metalu- nie dopuszcza się szuflad z dnem płytowym I• Szuflady kontenera muszą mieć zamontowany opcję spowalnicza szuflady i opcję samodomyku, co oznacza iż pchając szufladę przed końcem domykania zwolni i samoczynnie się domknie, bez efektu trzasku.• Każda szuflada otwiera się na 83% swojej powierzchni.• Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie. Należy zwrócić uwagę aby w sytuacji gdy ciągniemy dwie szuflady jednocześnie nie było możliwości ich otwarcia, wymóg konieczny ze względów bezpieczeństwa• W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie• Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra• Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.			
--	--	--	--	--

6, 7

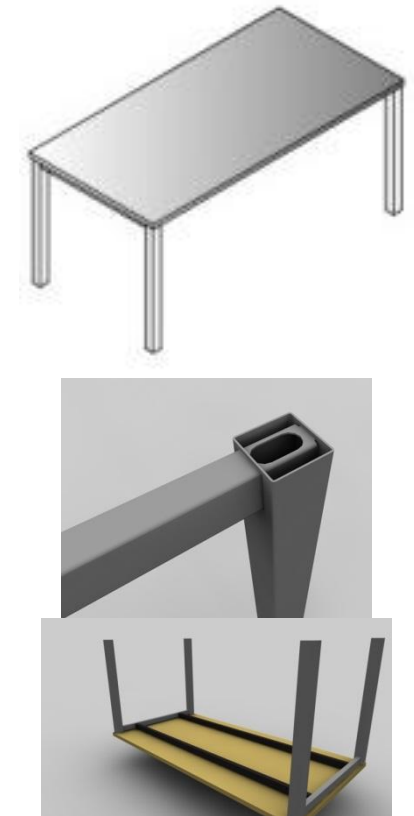
Biuurko
sekretariatWymiary biurka
1600/800/720
mm
Szafy
1600/420/634
mm

Biuurko

- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm.
- Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi jak na rys.1.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi jak na rys.1
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi jak na rys.2
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcaneo czy też spawanego rys.3
- Biurko musi posiadać regulację wysokości w zakresie od 680mm do 820mm.
- Regulacja musi się odbywać w sposób płynny.
- Nie dopuszcza się regulatora plastikowego jako elementu regulacji wysokości biurka
- Regulacja musi odbywać się na zasadzie przenikania kolumny nogi w mniejszy profil
- W kolumnie nogi musi być umieszczony mechanizm sprężynowo zapadkowy
- Regulacja musi być dokonywana bez użycia dodatkowych narzędzi
- Na nodze biurka musi być wygrawerowana skala wysokości biurka.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty min 18mm , max

Kolor
Czereśnia
Havana R5681
stelaż metalik

1+1



25mm(nie grubszej) wiórowej melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Z uwagi na trwałość i estetykę wykonania doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty – nie dopuszcza się stosowania kleju. W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Szafy:

- wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm
- płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości
- w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322
- Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy
- Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.
- Aby zabezpieczyć płytę przed

uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.

- Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej
- Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki
- Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych
- Szafa musi być dostarczona w całości-zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.

8

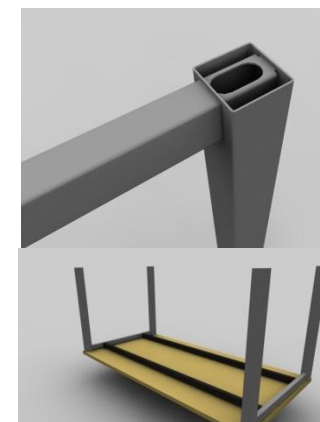
Biuurko dla
pracownika
ochronnyWymiar:
1740/660/720
mm

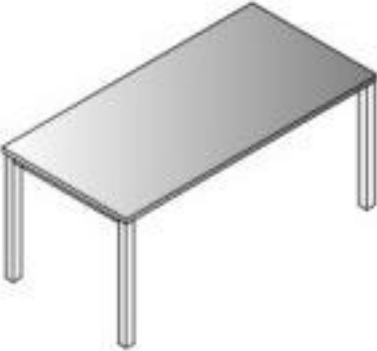
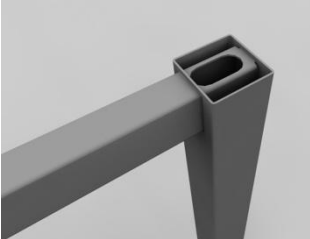
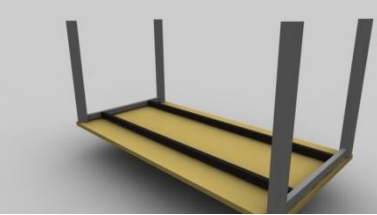
Biuurko

- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm.
- Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi jak na rys.1.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi jak na rys.1
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi jak na rys.2
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcaneo czy też spawanego rys.3
- Biuurko musi posiadać regulację wysokości w zakresie od 680mm do 820mm.
- Regulacja musi się odbywać w sposób płynny.
- Nie dopuszcza się regulatora plastikowego jako elementu regulacji wysokości biurka
- Regulacja musi odbywać się na zasadzie przenikania kolumny nogi w mniejszy profil
- W kolumnie nogi musi być umieszczony mechanizm sprężynowo zapadkowy
- Regulacja musi być dokonywana bez użycia dodatkowych narzędzi
- Na nodze biurka musi być wygrawerowana skala wysokości biurka.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.
- Błat wykonany z płyty min 18mm, max

Kolor
Czereśnia
havana
RR5681 stelaż
metalik

1



			<p>25mm(nie grubszej) wiórowej me laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. • Z uwagi na trwałość i estetykę wykonania doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty – nie dopuszcza się stosowania kleju. W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub. 			
9	Biurko do serwerowni	Wymiary 600/500/720 mm	<p>Biurko</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stelaż stołu to konstrukcja metalowa. • Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm. • Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm • Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi jak na rys.1. • Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi jak na rys.1 • Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi jak na rys.2 • Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm • Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego. • Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego rys.3 • Biurko musi posiadać regulację wysokości w zakresie od 680mm do 820mm. • Regulacja musi się odbywać w sposób 	Kolor Czereśnia Havana R5681 stelaż metalik	1	  

		<p>płynny.</p> <ul style="list-style-type: none">• Nie dopuszcza się regulatora plastikowego jako elementu regulacji wysokości biurka• Regulacja musi odbywać się na zasadzie przenikania kolumny nogi w mniejszy profil• W kolumnie nogi musi być umieszczony mechanizm sprężynowo zapadkowy• Regulacja musi być dokonywana bez użycia dodatkowych narzędzi• Na nodze biurka musi być wygrawerowana skala wysokości biurka.• Cała konstrukcja malowana proszkowo.• Blat wykonany z płyty min 18mm , max 25mm(nie grubszej) wiórowej me laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.• Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.• Z uwagi na trwałość i estetykę wykonania doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty – nie dopuszcza się stosowania kleju. W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.			
--	--	--	--	--	--

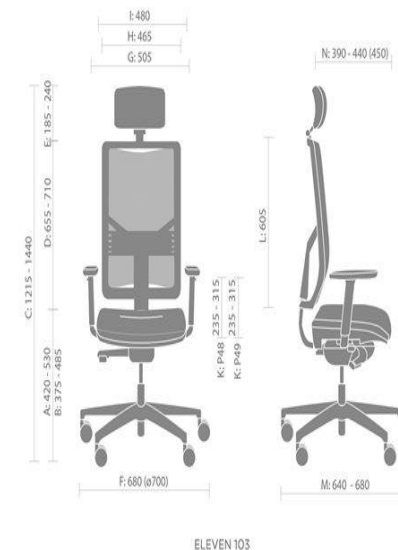
10 Fotele
pracownicze

Fotel musi posiadać:


- Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej czarnej membrany. Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery Y mocowanego do mechanizmu.
- Regulację wysokości oparcia w zakresie 60 mm za pomocą plastikowego elementu zwalniającego blokadę z tyłu oparcia.
- Nie dopuszcza się oparcia bez regulacji wysokości bądź tylko z regulacją poduszki lędźwiowej.
- Podparcie lędźwiowe wykonane na bazie formatki plastikowej przesuwające się wzdłuż ramki oparcia.
- Regulacja wysokości lędźwiowa w zakresie 105 mm.
- Siedzisko na bazie sklejkowej formatki i pianki ciętej grubości 30 mm, wykończone od spodu plastikowym panelem. Nie dopuszcza się siedziska na bazie sklejki i pianki ciętej.
- Pianka siedziska wysoko elastyczna o grubości 30 mm, trudnopalna RF 5060
- Poduszka siedziska posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Podstawa pięcioramienna z polerowanego aluminium.
- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na miękkie podłoże z hamulcem.
- Mechanizm synchroniczny z blokadą w 5 pozycjach odchylenia, regulacją siły nacisku na oparcie oraz regulacją głębokości siedziska w zakresie 50 mm
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU, osadzone na plastikowym, czarnym profilu. Zakres


Kolor
czarny BD33
100% Poliester
ciężar
250g/m²
odporność na
ścieranie
100000 Cykli
Martindale
odporność na
Piling 5 atest
trudnopalności
BS EN 1021-1


12








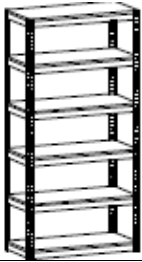
		<p>regulacji ich wysokości 75 mm.</p> <ul style="list-style-type: none">• Podłokietniki z regulacją w trzech płaszczyznach: góra – dół, przód – tył, bok: prawo - lewo.• Podłokietniki posiadają regulację wysokości po 75 mm, przesuwaną nakładkę przód-tył po 25 mm i w bok po 15 mm.• Zagłówek tapicerowany czarną skórą.• Zagłówek regulowany: przód – tył.• Opcjonalnie: plastikowy wieszak na marynarkę mocowany do oparcia fotela.• Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż:• Ścieralność : 100 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2:2007• Trudnopalność wg BS EN 1021:2006 - 1• Odporność na światło: 5-7 wg EN ISO 105-B02• Skład: 66% Polyester, 34% Polyamid• Gramatura: 315 g/mb• Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:• Ścieralność: 150.000 cykli Martindale• Trudnopalność według normy BS EN 1021/1-2, CRIB 5• Odporność na pilling: 5• Skład: poliester 92%, 8% akryl• Gramatura: 250 g/m²• Fotel musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm: PN- EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2009, PN-EN 1335-3:2009/AC:2010 w zakresie wymiarów, wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.			
--	--	--	--	--	--

11	Krzesło konferencyjne	<p>Wymiary</p> <p>wysokość całkowita: 875 mm</p> <p>wysokość siedziska: 465 mm</p> <p>szerokość siedziska: 430 mm</p> <p>głębokość siedziska: 460 mm</p> <p>szerokość podstawy: 500 mm</p> <p>głębokość całkowita: 585 mm</p> <p>wysokość podłokietników: 650 mm</p> <p>długość oparcia: 425 mm</p> <p>szerokość oparcia: 490 mm</p> <p>rozstaw podłokietników (min/maks): 490 – 680 mm</p>	<p>Stelaż – metalowy, na 4 nogach, funkcja obracania wykonany z rury o przekroju Φ 20 x 2mm, chromowane Stelaż zakończony stopkami z tworzywa w kolorze czarnym.</p> <p>Siedzisko/Oparcie - jednolity kubełek wykonany z metalowego stelaża zalewanego w formach pianką poliuretanową o gęstości 75 kg/m³.</p>	<p>Kolor stelaża chrom Kolor Skóra brązowa S-22 Gramatura grubość 0,8-1,0 mm (+/- 15%</p>	11	
----	-----------------------	---	---	---	----	---

12	Fotel gabinetowy	<p>szerokość całkowita 1205-1295 mm głębokość całkowita 660 mm wysokość siedziska 450-540 mm szerokość siedziska 500 mm głębokość siedziska 420-470 mm wysokość podłokietnika 635-740 mm wysokość podłokietnika z nakładką O lub H 650-740 mm</p>	<p>Baza podstawa: Wersja obrotowa - podstawa pięcioramienna wykonana ze stopu aluminium polerowanego w kolorze chrom. Amortyzator wersja obrotowa - podnośnik gazowy zapewnia płynną regulację wysokości siedziska. Mechanizm: Wersja obrotowa: – SYNCHRO (SL) - synchroniczna zmiana kąta odchylenia siedziska z oparciem z możliwością dostosowania Siedzisko: Wersja obrotowa: – SYNCHRO (SL) - synchroniczna zmiana kąta odchylenia siedziska z oparciem z możliwością dostosowania Oparcie: Oparcie zintegrowane z podłokietnikami, tworzy jednolitą formę. Wykonane jest z metalowego stelaża oblanego pianką poliuretanową o zwiększonej gęstości, wykonaną w technologii wtryskowej. Odpowiednio wyprofilowane - uwypuklone ku przodowi na wysokości odcinka lędźwiowego kręgosłupa, z dodatkową regulacją w części lędźwiowej góra - dół. wysokie – 10 (dodatkowe przeszycie na wysokości 2/3 oparcia Parametry pianki 10 i 20 – 58 (gęstość [kg/m³]) Podłokietniki: ekko zaokrąglone podłokietniki stanowią integralną część oparcia. Mogą być wykończone nakładkami tapicerowanymi (wersja O) lub drewnianymi (wersja H). Atest: Protokół Oceny Ergonomicznej (wystawiony przez Instytut Medycyny Pracy)</p>	<p>Kolor stelaża chrom tapicerka Skóra brązowa S-22 Gramatura grubość 0,8-1,0 mm (+/-</p>	1	
13	Krzesło do pracowników szatni i informacji kawiarni i sklepu	<p>wysokość całkowita: 830 mm wysokość siedziska: 460 mm</p>	<p>• Stacjonarne krzesło konferencyjne na czterech nogach z których dwie tylne wykonane z stalowej rury o wymiarach 25x1,5 mm, zaś dwie przednie wykonane z sklejki bukowej, w kolorze Orzech H12 przechodzącej łagodnym łukiem w podłokietnik o poziomej linii przebiegu,</p>	<p>Kolor stelaża chrom Kolor czarny EV-11 Skład 100% Poliester Gramatur:</p>	4	

<p>szerokość siedziska: 455</p> <p>głębokość siedziska: 420 mm</p> <p>szerokość podstawy: 540 mm</p> <p>głębokość całkowita: 550 mm</p>	<p>mocowany do oparcia krzesła w połowie jego wysokości za pośrednictwem łączników w kształcie walca, wykonanych jako chromowany odlew stopu saluminium, wspornik siedziska wykonany z stalowej rury o przekroju okrągłym o wymiarze 18x1,5mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Całość stelaża chromowana w technologii chromu III wartościowego (bardziej ekologiczna, mniej szkodliwa dla środowiska od stosowanej dotychczas technologii chromu VI wartościowego), potwierdzone oświadczeniem producenta • Posiada duże i wygodne siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki drewna liściastego, pokryte pianką PU wykonaną w technologii wylewanej w formach, gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia. Oparcie i siedzisko krzesła stanowią integralną całość. Siedzisko krzesła w przedniej części posiada łagodnie wyprofilowaną krawędź, zaś oparcie ma kształt odwróconego krótszą podstawą ku dołowi trapezu. • Krzesło tapicerowane tkaniną z włókna 100% Xtreme FR, gramatura 310g/m2, ścieralność 100 000 cykli Martindale, pilling 5, trudnopalność - papieros, zapalka, gwarancja producenta tkaniny 10 lat przy jednoczesnym trybie pracy, inwestor nie dopuszcza tkaniny o innym składzie gatunkowym i parametrach, • Dla producenta krzesel wymagany certyfikat ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów, 	<p>300g/m2 Martidella 150000 4</p>		
---	--	--	--	---

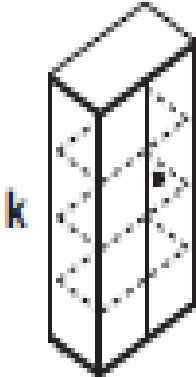
14	Krzesło do sali konferencyjnej multimedialnej i dla pracowników ekspozycji	<p>Wymiary:</p> <p>wysokość całkowita: 875mm</p> <p>wysokość siedziska 480 mm</p> <p>szerokość całkowita b/podłokietników 495 mm</p> <p>szerokość siedziska 420 mm</p> <p>głębokość całkowita: 520 mm</p> <p>głębokość siedziska: 400 mm</p>	<p>Krzesło konferencyjne na czterech nogach. Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 20 x 1,5 mm., chromowany oraz malowany proszkowo w kolorach czarny lub metalik. Stelaż spawany w technologii TIG pozostawiającej estetyczne miejsca po spawach. Nogi krzesła wyposażone w przegubowe stopki z tworzywa sztucznego. Konstrukcja stelaża wykonana z dużą dbałością, bez widocznych spawów. Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubelkowa ze sklejki bukowej o grubości 11-12 mm, lakierowanej, pokrytej okleiną modyfikowaną lub pokrytej laminatem wysokociśnieniowym HPL o wysokiej odporności na zadrapania. Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 5 szt. W celu ochrony kubelków przed uszkodzeniem w momencie sztaplowania, pod siedziskiem montowane są specjalne podkładki z miękkiego tworzywa sztucznego. Krzesło posiada możliwość łączenia w rzędy za pomocą metalowego łącznika wysuwanego spod siedziska</p> <p>Producent posiada certyfikat ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.</p>	<p>Kolor Orzech do potwierdzenia u Inwestora /kolor zbliżony do koloru podłogi/ Stelaż chrom</p>	54	  
----	--	--	--	--	----	---

15	Krzesła do pomieszczenia socjalnego		<p>Miska siedziska wykonana z bukowej, profilowanej sklejki.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dostępne w standardowych wybarwieniach drewna oraz w laminacie. • Metalowa rama, chromowana lub malowana proszkowo. 	Kolor klepka na podłodze Orzech 1.031 stelaż chrom	8	
16	Krzesło kawiarniane		<p>Miska siedziska wykonana z bukowej, profilowanej sklejki.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dostępne w standardowych wybarwieniach drewna oraz w laminacie. • Metalowa rama, chromowana lub malowana proszkowo. 	Kolor klepka na podłodze Orzech 1.031 stelaż chrom	20	
17	Regał magazynowy	Wymiary: 1000/500/1980 mm	Szkielet regału wykonany z blachy stalowej gr. 1,5 mm, składany na „wcisk”. Regał posiada sześć półek wykonanych z blachy stalowej gr. 0,8 mm, przestawnych co 30 mm. Dopuszczalne maksymalne obciążenie półki 200 kg – przy mocowaniu regału do ściany lub skróceniu regałów plecami ze sobą. Elementy mocujące nie są dostarczane. Regał do samodzielnego montażu.	Kolor popiel	9	
18	Regał na książki zamykany	Wymiary szafy 800/420/1880 x 5 szt + nadstawka 800/420/740 x 5 szt.	<p>Szafy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm • płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości • w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej 	Kolor Czereśnia Havana R5681 stelaż metalik	1 zestaw	

klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322

- Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy
- Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.
- Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.
- Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej
- Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki
- Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

- | | | | | |
|--|---|--|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none">• Zastosowana klejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1• Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych• Szafa musi być dostarczona w całości-zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.• Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100⁰• Na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji.• W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie min 128mm• Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów• Wyposażenie to dwie półki płytowe o grubości min.18mm, max.20mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce• Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baskwilowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach• Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra• Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na | | | |
|--|---|--|--|--|


			<p>pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi. 			
19	Regał na książki /sklep/	Wymiary 4920/400/214 mm	<p>Korpus wykonany z płyty melaminowanej 18mm obrzeże PCV ściana tylna 18mm montaż za pomocą złączy mimośrodowych, wieniec górny i dolny 18 mm Cokół metalowy, z regulacją poziomą 20 mm półki 25 mm wzmocnione podpórki półek secura z blokadą wysuwu regulacja wysokości montażu w korpusie w zakresie 32 mm</p> <p>Tylna ściana dopasowana do łuku sklepienia. W górnym wieńcu zamontowane oświetlenie led</p>	Kolor podłogi Orzech Toskania D2453	1 zestaw	
20	Regał na materiały biurowe	600/420/188 szafa aktowa 600/420/1880 szafa aktowa 800/420/1510 szafa aktowa 800/420/1140 szafa aktowa	<p>Szafy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm • płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości • w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 • Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy • Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. • Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie 	Kolor Orzech Maronii R4889	1 zestaw	

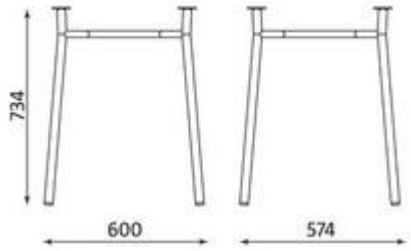


			<p>elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.</p> <ul style="list-style-type: none">• Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej• Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki• Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu• Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.• Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1• Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych• Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.• Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100⁰• Na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji.• W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty			
--	--	--	--	--	--	--


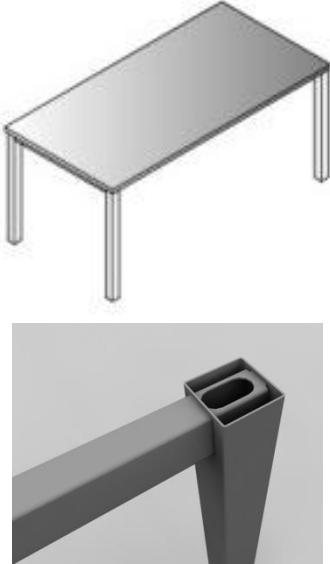
		<p>metalowe galwanizowane o rozstawie min 128mm</p> <ul style="list-style-type: none">• Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów• Wyposażenie to dwie półki płytowe o grubości min.18mm, max.20mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce• Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baskwilowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach• Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra• Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.• Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.• 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy• Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi.• Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami			
--	--	--	--	--	--

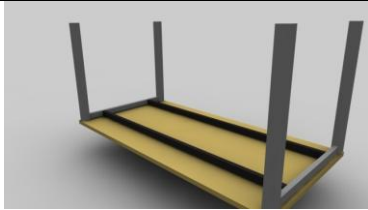
			<p>wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$.</p> <ul style="list-style-type: none">• Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej• Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki• Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu• Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.• Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1• Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych• Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.• Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100°• Na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji.			
--	--	--	---	--	--	--


		<ul style="list-style-type: none">• W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie min 128mm• Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów• Wyposażenie to dwie półki płytowe o grubości min.18mm, max.20mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce• Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baskwilowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach• Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra• Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.• Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.			
--	--	---	--	--	--

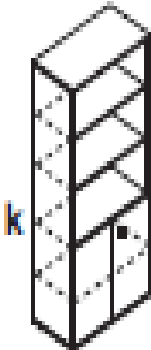
21	Regał na wyposażenie do kawiarni	Wymiary 1000/500/1980	<p>Korpus wykonany z płyty melaminowanej 18mm obrzeże PCV ściana tylna 18mm montaż za pomocą złącz mimośrodowych, wieniec górny i dolny 18 mm Cokół metalowy, z regulacją poziomu 20 mm półki 25 mm wzmocnione podpórki półek secura z blokadą wysuwu regulacja wysokości montażu w korpusie w zakresie 32 mm Półki szklane</p> <p>Tylnia ściana dopasowana do łuku sklepienia. W górnym wieńcu zamontowane oświetlenie led</p>	Kolor jak podłoga Orzech Toskania D2453	3	
22	Siedzisko	Wymiar: 965/425/410 mm	<p>Pufa o kształcie prostopadłościanu. Pufa o kształcie walca powinna posiadać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wieniec górny i dolny element pufy wykonany z płyty wiórowej o gr. 15 mm • Szkielet pufy łączący wieńce wykonany na bazie listew sklejkowych • Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o gr. 10 mm • Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej o gr. 30 mm • Tapicerka wykonana z pięciu formatek materiału po jednym na każdym widocznym boku tworzy wyraźne krawędzie • Materiałem wzdłuż krawędzi wykończony ozdobnym ścięciem - stebnówka • Stopki pufy w kształcie walca wykonane z pełnego aluminium. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Do stopki montowane są dodatkowo ślizgi zapobiegające rysowaniu podłoża. • Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufy. <p>Puf tapicerowany materiałem.</p>	Kolor podłogi Obicie skóropodobne	2	

23	Stół do kuchni	Wymiar blatu 800x800 mm	<p>Blat wykonany z płyty meblowej o grubości 25 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> •Łatwozmywalny blat do zastosowania wewnątrz pomieszczeń. •Obrzeże blatu pokryte 2 mm warstwą tworzywa ABS w kolorze identycznym jak powierzchnia blatu. •Podstawa: •Podstawa stołu złożona z czterech nóg wykonanych z chromowanych •Stół dostępny w dwóch rozmiarach. •Wysokość stołu dostosowana do standardowych krzeseł kawiarnianych 	Kolor jak zabudowa kuchenna stelaż - chrom	2	
24, 25	Stolik do prezentacji multimedialnej	Wymiar blatu 480 mm na 480 mm Wymiar całkowity szer, 550 mm, głębokość 530 mm; wysokość 790 mm	Stelaż konstrukcja chromowana z prętów \varnothing 20 mm Blat wykonany z płyty wiórowej 18 mm w kolorze orzech H12	Kolor Orzech – jak krzesła Stelaż chrom	2	
26	Stolik kawiarniany	Wymiary \varnothing 800/720	<p>Podstawa stołu złożona ze stalowej stopy i pojedynczej nogi, wykonanej z metalowej chromowanej lub lakierowanej proszkowo rury. W wersji podstawowej podstawa stołu dopasowana do standardowych krzeseł kawiarnianych.</p> <p>Podstawa pasująca do blatów z płyty melaminowej . Elementy metalowe: alu.</p>	Kolor orzech Toskania D2425 kolumna chrom stopa grafit	5	


27	Stolik konferencyjny	Wymiary fi 80 wys. 72 cm	<ul style="list-style-type: none"> • Mebel wykonany z płyty wiórowej me laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. • Blat składa się z 3 warstw (18+8+18mm) i ma grubość 44mm • Część środkowa cofnięta jest względem warstw zewnętrznych o 2mm • Narożniki blatu zaokrąglone o promieniu 40mm • Kształt i wymiary blatu wykonane zgodnie z rysunkiem • Stelaż stalowy rura średnica 80 mm 	Kolor Orzech Maronii R4889 Kolor stelaża grafit	1	
28	Stolik dla gości	Wymiary 700/700/720 mm	<ul style="list-style-type: none"> • Biurko o wymiarze gabarytowym 1400x800 i 1600x800 • Stelaż stołu to konstrukcja metalowa. • Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o wymiarach 50x50mm. • Dwie kolumny nogi spawane za pomocą profilu 50x25mm • Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi jak na rys.1. • Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi jak na rys.1 • Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi jak na rys.2 • Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm • Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego. • Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia 	Kolor Czereśnia Havana R5681 stelaż metalik	3	

			<p>skręcanego czy też spawanego rys.3</p> <ul style="list-style-type: none">• Biurko musi posiadać regulację wysokości w zakresie od 680mm do 820mm.• Regulacja musi się odbywać w sposób płynny.• Nie dopuszcza się regulatora plastikowego jako elementu regulacji wysokości biurka• Regulacja musi odbywać się na zasadzie przenikania kolumny nogi w mniejszy profil• W kolumnie nogi musi być umieszczony mechanizm sprężynowo zapadkowy• Regulacja musi być dokonywana bez użycia dodatkowych narzędzi• Na nodze biurka musi być wygrawerowana skala wysokości biurka.• Cała konstrukcja malowana proszkowo.• Błat wykonany z płyty min 18mm , max 25mm(nie grubszej) wiórowej me laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.• Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.• Z uwagi na trwałość i estetykę wykonania doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty – nie dopuszcza się stosowania kleju. W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.			
--	--	--	--	--	--	--

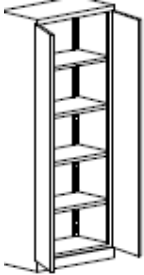
29	Stół konferencyjny	Wymiary: 2400/1150/740 mm	<ul style="list-style-type: none"> • Mebel wykonany z płyty wiórowej me laminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. • Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. • Blat składa się z 3 warstw (18+8+18mm) i ma grubość 44mm • Część środkowa cofnięta jest względem warstw zewnętrznych o 2mm • Narożniki blatu zaokrąglone o promieniu 40mm • Kształt i wymiary blatu wykonane zgodnie z rysunkiem • Stelaż stalowy o konstrukcji trawersowej samonośnej składający się z zespawanych ze sobą elementów nóg stanowiących bok stołu skręconych ze wspornikami podblatowymi. • Nogi o średnicy 80 mm zakończone wstawkami chrom połysk 	Kolor Orzech maroni R4889 Stelaż grafit	1	
30	Stół do magazynu	Wymiary 1400/800/720 mm	Opis stołu jak w punkcie 9	Kolor popiel stelaż metalik	2	

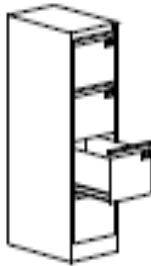
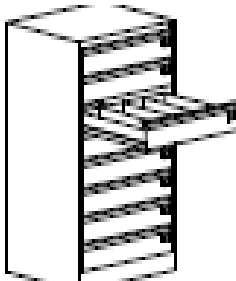
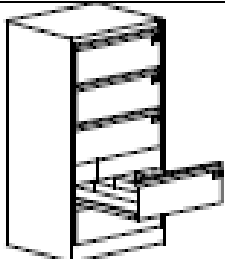
31	Szafa sekretariat	Wymiary szafy: 800/420/1880+ 400/420/1880	<p>Szafy:</p> <ul style="list-style-type: none"> wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w 	Kolor Czereśnia havana R5681	1 zestaw	
----	-------------------	---	--	------------------------------------	----------	---

		<p>jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.</p> <ul style="list-style-type: none">• Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1• Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych• Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.• Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100.0• Na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji.• W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie min 128mm• Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów• Wyposażenie to dwie półki płytowe o grubości min.18mm, max.20mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce• Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baskwilowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach• Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze			
--	--	---	--	--	--

			<p>spisanym z cylindra</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. • Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi. 			
32	Szafy kancelaryjne	Wymiary 80/42/188 +80/42/188+40/42/188	<ul style="list-style-type: none"> • Szafy: • wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm • płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości <ul style="list-style-type: none"> • w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 • Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy • Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. • Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. • Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej 	Kolor Czereśnia Havana R5681	1 zestaw	

		<ul style="list-style-type: none">• Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki<ul style="list-style-type: none">• Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu• Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.• Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1• Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych• Szafa musi być dostarczona w całości-zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.• Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100.0• Na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji.• W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie min 128mm• Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów• Wyposażenie to dwie półki płytowe o grubości min.18mm, max.20mm zabezpieczone przed			
--	--	--	--	--	--

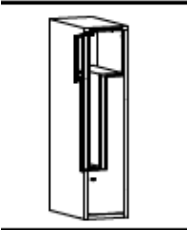


			<p>przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce</p> <ul style="list-style-type: none"> • Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baskwilowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach • Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra • Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. • Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi. 			
33	Szafa metalowa	Wymiary 800/435/1990	Wieniec szafy wykonany z blachy stalowej gr. 1,0 mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej, pozostałe elementy z blachy gr. 0,8mm. Drzwi skrzydłowe ze schowanymi zawiasami. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym. Szafa posiada cztery przestawne co 25 mm półki.	Kolor popiel	5	


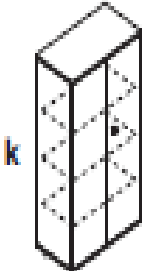
34	Szafa kartotekowa A4	Wymiary 415/630/1285mm	4-szufladowa szafka kartotekowa. Korpus szafki wykonany z blachy stalowej gr. 1,0 mm, fronty szuflad z blachy gr. 1,0 mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej, pozostałe części szuflad z blachy gr. 0,8 mm. Szuflada przystosowana do teczek zawieszkowych (format A4 poziomo) na prowadnicach kulkowych o pełnym wysuwie, z zabezpieczeniem przed wypadaniem. Centralne ryglowanie szuflad. Maksymalny wymiar przechowywanego dokumentu 275 x 328 mm. Maksymalne obciążenie szuflady 50 kg	Kolor Popiel	2	
35	Szafa kartotekowa - na karty biblioteczna	Wymiary 775/630/1285 mm	Korpus szafki wykonany z blachy stalowej gr. 1,0 mm, fronty szuflad z blachy gr. 1,0 mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej. Szuflada przystosowana na cztery rzędy kartotek o formacie A6 poziomo na prowadnicach kulkowych o pełnym wysuwie, z zabezpieczeniem przed wypadaniem. Centralne ryglowanie szuflad. Maksymalny wymiar przechowywanego dokumentu 130 x 168 mm. Maksymalne obciążenie szuflady 50 kg.	Kolor Popiel	2	
36	Szafa kartotekowa na zdjęcia	Wymiary 415/630/1285mm	Korpus szafki wykonany z blachy stalowej gr. 1,0 mm, fronty szuflad z blachy gr. 1,0 mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej. Szuflada przystosowana na cztery rzędy kartotek o formacie A5 pionowo na prowadnicach kulkowych o pełnym wysuwie, z zabezpieczeniem przed wypadaniem. Centralne ryglowanie szuflad. Maksymalny wymiar przechowywanego dokumentu 215 x 168 mm. Maksymalne obciążenie szuflady 50 kg.	Kolor Popiel	1	

37	Szafka pomieszczenie ochrony	Wymiary 800/420/1140 mm	<p>Szafa:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm • płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości • w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 • Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy • Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. • Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. • Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej • Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki • Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu • Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału 	Kolor Czerseśnia Havana R5681	1	
----	------------------------------	----------------------------	---	-------------------------------------	---	--



(polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.


- Zastosowana klejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych
- Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.
- Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100.0
- Na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji.
- W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie min 128mm
- Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów
- Wyposażenie to dwie półki płytowe o grubości min.18mm, max.20mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce
- Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baskwilowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra

			<ul style="list-style-type: none"> • Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. • Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi. 			
38	Szafki metalowe na ubrania szatnia	Wymiary: 1800 x 400 x 490 mm	Pojedyncza szafa ubraniowa z drzwiami w kształcie litery „L”. Wieniec dolny i drzwi wykonane z blachy stalowej gr. 1,0 mm, pozostałe elementy z blachy gr. 0,8 mm. Wieniec dolny z blachy ocynkowanej. Szafa zamykana zamkami cylindrycznymi z ryglowaniem w jednym punkcie. Otwory wentylacyjne wykonane są w wieńcu górnym i dolnym.	Kolor Popielaty	5	
39	Taboret barowy		Kubełek sklejka bazowa Rura metalowa o przekroju fi 20 mm.	Kolor klepka na podłodze orzech H12 stelaż chrom	3	
40	Wieszak na ubrania	Główne informacje głębokość: 51 cm Minimalna wysokość: 126 cm / 126 cm Szerokość: 111 cm Maksymalne obciążenie: 35 kg	Szyna ubraniowa. Podstawa: stal, Epoksydowa/poliestrowa powłoka proszkowa. Nakładka wykończeniowa: części plastikowe: Tworzywo polipropylenowe Sztabka dodatkowa: stal, galwanizowane Wkładka: tworzywo poliamidowe zbrojone	Czarny	2	

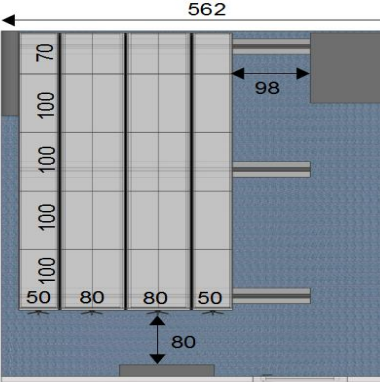
41	Wieszak na ubrania		Podstawa talerzowa w kolorze czarnym min 350 mm z rurą chromowaną min 30mm zakończoną uchwytami z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym , z dodatkowymi haczykami na ubrania, Dodatkowo zamontowany na rurze uchwyt na parasole.	Kolor chrom	4	
42	Witryna	Wymiary 800/420/1880 mm	<ul style="list-style-type: none"> • wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm • płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości • w celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322 • Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy • Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. • Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm. • Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej • Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki • Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu 	Kolor Orzech Maronii R4889	1	

- | | | | | | |
|--|--|---|--|--|--|
| | | <ul style="list-style-type: none">• Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.• Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1• Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych• Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu.• Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100.0• Na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji.• W drzwiach płytowych zamontowane uchwyty metalowe galwanizowane o rozstawie min 128mm• Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów• Wyposażenie to dwie półki płytowe o grubości min.18mm, max.20mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce• Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów | | | |
|--|--|---|--|--|--|

			<p>wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baskwilowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisanym z cylindra • Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. • Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi. 			
43	Podajnik papieru	Wymiary 223/234 mm	<p>dostosowany do papieru o maksymalnej średnicy 19 cm</p> <ul style="list-style-type: none"> - okienko do kontroli ilości papieru - zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębnowym - zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia - łączenia boków spawane i szlifowane - niewidoczne zawiasy - obudowa i tylna ścianka wykonana ze stali nierdzewnej 	Kolor stal nierdzewna mat	3	
44	Podajnik ręczników papierowych	Wymiary 255/265 mm	<p>pojemność do 500 szt. ręczników</p> <ul style="list-style-type: none"> - okienko do kontroli ilości ręczników - zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębnowym - zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia - łączenia boków spawane i szlifowane - niewidoczne zawiasy - obudowa i tylna ścianka wykonana ze stali nierdzewnej 	Kolor stal nierdzewna mat	13	

45	Kosz na ręczniki papierowe	Wymiary	<p>Pojemność: 35l</p> <ul style="list-style-type: none"> •Materiał obudowy: stal nierdzewna szczotkowana •Wykończenie: satyna (mat) •Wymiary: - wysokość: 490 mm, - szerokość: 425 mm, - głębokość: 195 mm •Kosz otwarty •Waga: 3,45 kg •Montaż: ścienny (4 śruby) •Kosz nie posiada widocznej na zdjęciu nakładki <p>- możliwość dokupienia</p> <p>Kosz naścienny o dużej pojemności wykonany ze stali nierdzewnej szczotkowanej o matowej powierzchni. Montowany do ściany za pomocą czterech śrub. Odpowiedni do miejsc o dużym natężeniu ruchu, takich jak toalety publiczne i ogólnodostępne. Pozwala na utrzymanie higieny na odpowiednim poziomie.</p>	Kolor stal nierdzewna mat	10	
----	----------------------------	---------	--	---------------------------	----	---

Część II - specjalistyczne meble magazynowe

<p>46</p>	<p>Regały przesuwne</p>	<p>Wymiary: światło między półkami: 42 cm; wysokość regałów: max 200 cm (4 półki + daszka) regały skrajne – zamykające; regały podwójne – stężenia; długość użytkowa regału: jak na rysunkach; głębokość półki: 50 cm – regały pojedyncze; 40 cm – regały podwójnośność półki: 60 kg;</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Regały wykonane z blachy stalowej zabezpieczonej przed korozją w kąpeli fosforanującej. Malowane proszkowo farbą strukturalną tworząca na powierzchni półek i innych elementów strukturę odporną na ścieranie i nie szkodliwą dla zdrowia – w kolorze RAL 7035 jasny popiel. • Konstrukcja i technologia wykonania szyn • Szyny wykonane ze stali walcowanej (ceownik o wymiarach zewnętrznych • 70 x 14 mm z blachy o grubości 2,5 mm , do którego jest przyspawany pręt kwadratowy 10 x 20). Powierzchnia szyny jest zabezpieczona antykorozyjnie poprzez lub poprzez ocynkowanie. Szyny stalowe przytwierdzone do posadzki poprzez kołki rozporowe . Szyny te wyposażone są w najazdy umożliwiające swobodny przejazd wózków. • Konstrukcja i technologia wykonania podstawy jezdnej • Podstawę regałów jezdnych stanowi rama jezdna z blachy #2,5mm o sztywności odpowiedniej do obciążenia oraz wyposażona w koła jezdne – szerokości ok. 30mm . Średnica toczona kół jezdnych nie mniejsza niż 90 - 100 mm . Koła prowadzące posiadają obustronne obrzeża w celu zapewnienia równowagi przesuwania regałów oraz w celu zabezpieczenia kół przed spadnięciem z szyn. Wszystkie koła posiadają z osobna po dwa łożyska toczone kulkowe z obustronnym uszczelnieniem. Podstawa posiada zabezpieczenie przed przechyłem regału tzw. antywyważnik – w postaci haka przesuwającego się w szynie oraz posiadają amortyzujące i zabezpieczające odboje gumowe . • Konstrukcja i technologia wykonania napędu • Koła jezdne napędzane są za pomocą 	<p>Kolor Do ustalenia z Inwestorem</p>	<p>1 zestaw</p>	
-----------	-------------------------	---	---	--	---------------------	---

trójramiennego pokrętła z dwustopniową przekładnią łańcuchową . Przekazanie napędu odbywa się poprzez oś stalową biegnąca od pierwszych do ostatnich kół. Wszystkie elementy ruchome układu napędowo – jezdne są wykonane ze stali oraz osadzone są na uszczelnionych łożyskach toczonych. Trójramienne pokrętło posiada obrotowe uchwyty oraz blokadę – przycisk unieruchamiający regał. Konstrukcja i technologia wykonania ścian nośnych i panelu osłonowego

- Wszystkie ściany nośne regałów wykonane są z blachy stalowej pełnej z perforacją – otworami na haki (zawieszki) służące do zawieszenia półek na wybranej wysokości z regulacją zawieszania co 15-25 mm. Ściany są usztywnione stężeniami krzyżowymi montowanymi w regałach dwustronnych pośrodku – pomiędzy rzędami półek a w regałach jednostronnych z tyłu półek. Panel przedni osłaniający mechanizm napędowy wykonany jest z pełnej blachy i posiada kieszeń umożliwiającą opis.

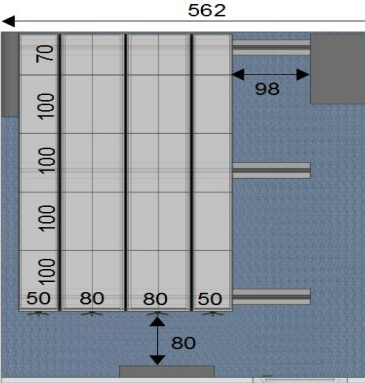
Konstrukcja i technologia wykonania półek

- Półki wykonane z blachy stalowej o grubości min. 0,8 mm. Odpowiednią sztywność półek zapewnia trzykrotnie gięcie dłuższej krawędzi na wysokość 25 mm. Półki wiszą na hakach (zawieszkach) łatwych do zamontowania i zdemontowania . W celu łatwego ustalenia odpowiedniego odstępu między półkami wykonane jest oznaczenie w postaci otworu (znacznika) , na wszystkich ścianach podtrzymujących półki.

Nośność półki wynosi do 100 kg. Jedna z półek stanowiących parę wyposażona jest

- w ogranicznik o wysokości min 4cm zabezpieczający przed przesuwaniem się dokumentów na drugą półkę.

Elementy zabezpieczające osoby obsługujące oraz

			<p>konstrukcję regałów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • gumowe odboje na ramie jezdnej • blokada napędu w korbie napędowej • antywyważnik haczący o krawędź szyny • zabezpieczenie półek przed przesunięciem się dokumentów na drugą półkę • zabezpieczenie przed zsunięciem się kółek z szyn poprzez obustronne obrzeże kół <p>Regały posiadają</p> <ul style="list-style-type: none"> • atest klasyfikacji ogniowej w zakresie niepalności oferowanych regałów • atest higieniczny na oferowane regały • oświadczenie producenta, co zgodności produktu z polskimi normami oraz przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy <p>– wymagane gumowe uszczelki na bokach od góry i dołu regału zapobiegające dostawaniu się kurzu do środka</p>			
47	<p>Regały przesuwne</p>	<p>Wymiary: światło między półkami: 42 cm; wysokość regałów: max 200 cm (4 półki + daszka) regały skrajne – zamykające; regały podwójne – stężenia; długość użytkowa regału: jak na rysunkach; głębokość półki: 50 cm – regały pojedyncze; 40 cm – regały podwójnośń półki: 60 kg;</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Regały wykonane z blachy stalowej zabezpieczonej przed korozją w kąpeli fosforanującej. Malowane proszkowo farbą strukturalną tworząca na powierzchni półek i innych elementów strukturę odporną na ścieranie i nie szkodliwą dla zdrowia – w kolorze RAL 7035 jasny popiel. • Konstrukcja i technologia wykonania szyn • Szyny wykonane ze stali walcowanej (ceownik o wymiarach zewnętrznych • 70 x 14 mm z blachy o grubości 2,5 mm, do którego jest przyspawany pręt kwadratowy 10 x 20). Powierzchnia szyny jest zabezpieczona antykorozyjnie poprzez lub poprzez ocynkowanie. Szyny stalowe przytwierdzone do posadzki poprzez kołki rozporowe. Szyny te wyposażone są w najazdy umożliwiające swobodny przejazd wózków. 	<p>Kolor Do ustalenia z Inwestorem</p>	<p>1 zestaw</p>	 <p>The diagram shows a side view of a sliding shelf system. The total width is 562. The shelf depth is 70. The distance between the centers of adjacent shelves is 100. The shelf height is 50. The distance between the centers of adjacent tracks is 80. A dimension of 98 is shown for the track offset. The system is shown on a blue floor surface.</p>

- Konstrukcja i technologia wykonania podstawy jezdnej
 - Podstawę regałów jezdnych stanowi rama jezdna z blachy #2,5mm o sztywności odpowiedniej do obciążenia oraz wyposażona w koła jezdne – szerokości ok. 30mm . Średnica toczona kół jezdnych nie mniejsza niż 90 - 100 mm . Koła prowadzące posiadają obustronne obrzeża w celu zapewnienia równowagi przesuwania regałów oraz w celu zabezpieczenia kół przed spadnięciem z szyn. Wszystkie koła posiadają z osobna po dwa łożyska toczone kulkowe z obustronnym uszczelnieniem. Podstawa posiada zabezpieczenie przed przechylem regału tzw. antywyważnik – w postaci haka przesuwającego się w szynie oraz posiadają amortyzujące i zabezpieczające odboje gumowe .
- Konstrukcja i technologia wykonania napędu
- Koła jezdne napędzane są za pomocą trójramiennego pokrętła z dwustopniową przekładnią łańcuchową . Przekazanie napędu odbywa się poprzez oś stalową biegnąca od pierwszych do ostatnich kół. Wszystkie elementy ruchome układu napędowo – jezdne są wykonane ze stali oraz osadzone są na uszczelnionych łożyskach toczonych. Trójramienne pokrętło posiada obrotowe uchwyty oraz blokadę – przycisk unieruchamiający regał.
- Konstrukcja i technologia wykonania ścian nośnych i panelu osłonowego
- Wszystkie ściany nośne regałów wykonane są z blachy stalowej pełnej z perforacją – otworami na haki (zawieszki) służące do zawieszenia półek na wybranej wysokości z regulacją zawieszania co 15-25 mm. Ściany są usztywnione stężeniami krzyżowymi montowanymi w regałach dwustronnych pośrodku – pomiędzy rzędami półek a w regałach jednostronnych z tyłu półek. Panel przedni osłaniający mechanizm napędowy

wykonany jest z pełnej blachy i posiada kieszeń umożliwiającą opis.

Konstrukcja i technologia wykonania półek

- Półki wykonane z blachy stalowej o grubości min. 0,8 mm. Odpowiednią sztywność półek zapewnia trzykrotnie gięcie dłuższej krawędzi na wysokość 25 mm. Półki wiszą na hakach (zawieszkach) łatwych do zamontowania i zdemontowania. W celu łatwego ustalenia odpowiedniego odstępu między półkami wykonane jest oznaczenie w postaci otworu (znacznika), na wszystkich ścianach podtrzymujących półki. Nośność półki wynosi do 100 kg. Jedna z półek stanowiących parę wyposażona jest
- w ogranicznik o wysokości min 4cm zabezpieczający przed przesuwaniem się dokumentów na drugą półkę.

Elementy zabezpieczające osoby obsługujące oraz konstrukcję regałów:


- gumowe odboje na ramie jezdnej
- blokada napędu w korbie napędowej
- antywyważnik haczący o krawędź szyny
- zabezpieczenie półek przed przesunięciem się dokumentów na drugą półkę
- zabezpieczenie przed zsunieniem się kółek z szyn poprzez obustronne obrzeże kół


Regały posiadają

- atest klasyfikacji ogniowej w zakresie niepalności oferowanych regałów
- atest higieniczny na oferowane regały
- oświadczenie producenta, co zgodności produktu z polskimi normami oraz przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy

– wymagane gumowe uszczelki na bokach od góry i dołu regału zapobiegające dostawaniu się kurzu do środka

Część III - sejfy i depozytor

48	Sejf magazynowy	Wymiary 700/520/1200 mm	Sejf dwupłaszczowy. Pomiędzy płaszczami stalowe wzmocnienie oraz wypełnienie materiałem niepalnym. Korpus sejfu z podwójną ścianą o grubościach 2,5 mm i 2 mm, wypełnienie specjalne stosownie do wymagań. Drzwi wykonane z potrójnego płaszcza z zabezpieczeniem przed wierceniem i cięciem gazowym, o grubościach 4 mm, 2,5 mm, 2 mm. Ryglowanie 4- kierunkowe poprzez trzy baskwile boczne, po jednym baskwile góra i dół (rygle 40 mm). Od strony zawiasów listwa ryglująca. Mechanizm ryglowy wyposażony jest w urządzenie blokujące baskwile w przypadku próby włamania. Sejf standardowo wyposażony w jeden zamek w kl. A.	Kolor popiel	1	
49	Sejf kierownika	Wymiary sejfu: szer. 490 mm gł. 440 mm wys. 1000 mm	Sejf: Certyfikaty do przechowywania: Wartości pod nadzorem zgodnie z normą europejską, klasa S1 [PN-EN 14450]. Opis produktu: Mała masa umożliwia montaż w praktycznie każdym pomieszczeniu lub meblu. Stonowane, uniwersalne wzornictwo ułatwia wkomponowanie sejfu w każde wnętrze. Szeroki wybór rozmiarów pozwala wybrać model idealnie dopasowany do potrzeb i wymagań każdego użytkownika. Korpus z blachy # 3 mm; jednopłaszczowa konstrukcja o wysokiej odporności na sforsowanie. Płyta czołowa drzwi wykonana z blachy # 5 mm. Silna osłona systemu ryglowego z zamontowanymi zamkami. Zawiasy wewnętrzne, kąt otwarcia drzwi 90°. Ryglowanie drzwi za pomocą rygli ruchomych. Przystosowane do mocowania do podłoża. Wyposażenie podstawowe: Dostępne zamki: zamek kluczowy kl. A z dwoma kluczami, szyfrowy mechaniczny kl. A lub elektroniczny kl. B. Półki z	Kolor popiel	1	

			regulacją wysokości zawieszenia; maksymalne obciążenie półki 50 kg. Otwory umożliwiające kotwienie: Ø 12 m			
50	Sejf na księgi inwentarzowe	Wymiary 600/561/1150 mm	<ul style="list-style-type: none"> •Certyfikaty i atesty: <ul style="list-style-type: none"> – Atest przeciwlamaniowy zgodny z normą europejską EN 1143-1 (klasa I odporności na włamanie). – Atest ognioodporności zgodny z normą EN 1047-1 w klasie 60P (60 minut odporności ogniowej). – Wkładka na nośniki danych spełnia atest ognioodporności zgodny z normą EN 1047-1 w klasie S60 DIS (60 minut odporności ogniowej) dla CD/DVD, kaset DAT, DTL/LTO, dyski 3.5". 	Kolor Popiel	1	
51	Depozytor na klucze	Szer. do 150 cm	<p>Depozytor powinien być wykonany w sposób estetyczny z lekkiego i trwałego rodzaju metalu w formie szafki z drzwiczkami przeszklonymi wzmocnionymi folią antywłamaniową lub wyposażone w szybę o zwiększonej odporności na włamanie;</p> <ul style="list-style-type: none"> - wymiary dostosowane do pomieszczenia (maksymalne). Depozytor nie powinien być większy niż: szer. 150 cm i gł. do 18 cm; wyposażony w dwoje drzwi. - urządzenie powinno posiada możliwość samodzielnego sterowania (komputer) i panel sterowniczy dotykowy (min. 7"), a także możliwość konfiguracji z poziomu aplikacji web w tym z możliwością zdalnego wczytywania numerów kart zbliżeniowych z pomieszczenia administratora - klucze deponowane na breloku (w zapince możliwość umieszczenia kilku kluczy), kłódka musi posiadać indywidualny kod trwale umieszczony na kłódce/plombie. W przypadku rozłączenia kluczy, numerowana plomba łącząca brelok z kluczami ma 	Kolor depozytora – jasnoszary RAL 9002;	1	

		<p>ulec nieodwracalnemu uszkodzeniu</p> <ul style="list-style-type: none">- klucze w depozytorze kluczy muszą być deponowane w szafkach, zabezpieczone przed nieuprawnionym pobraniem, bezstykową kontrolą klucza wykorzystującą technologię RFID (ang. Radio Frequency Identification),- depozytory kluczy i skrytek muszą być jednym urządzeniem i zarządzane z jednego panelu/terminala zarządzającego wyposażonego w panel dotykowy LCD oraz stacji administratorów.- identyfikacja za pomocą karty zbliżeniowej i/lub kodu PIN (karta zgodna z systemem kontroli dostępu funkcjonującym w Muzeum Katyńskim);- identyfikacja pobrania i zdania (użytkownik, data i godzina);- dostęp tylko i wyłącznie do wybranych kluczy w zależności od uprawnień- Kontrola włożenia klucza do pierwszego wolnego gniazda (funkcja dowolnego zwrotu klucza w dowolne gniazdo) lub konkretnie wskazanego i podświetlonego.- możliwość nadania dowolnych, wielopoziomowych uprawnień dostępu do depozytora z poziomu terminala LCD umieszczonego w depozytorze jak również z poziomu aplikacji webowej- możliwość integracji z systemem kontroli dostępu za pośrednictwem wyjść bezpotencjałowych (minimum 3 wyjścia)- zasilanie awaryjne - umożliwiające pracę bez zasilania sieciowego co najmniej 24 godziny (w przypadku awarii);- umożliwić awaryjne zwolnienie kluczy w sposób mechaniczny przez uprawnionego administratora w przypadku całkowitej awarii zasilania i wyczerpania akumulatorów;- zamontowany system powinien umożliwić tworzenie grup użytkowników i nadawanie im różnych			
--	--	---	--	--	--

		<p>uprawnień;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Monitorowanie zdarzeń i raportowanie - depozytor musi być urządzeniem autonomicznym. Bez konieczności instalowania i obciążania serwera zamawiającego. - licencja na oprogramowania w momencie zakupu staje się własnością klienta, bez względu na ilość użytkowanych stanowisk komputerowych , użytkowników. - oprogramowanie w języku polskim - przydzielanie profili czasowych określających możliwe godziny pobrania kluczy dla użytkownika lub grupy użytkowników <p>Inne uwarunkowania i wymogi</p> <ul style="list-style-type: none"> - szkolenie użytkowników po zamontowaniu oraz wsparcie i dworactwo techniczne; - depozytor powinien być wykonany zgodnie z normą PN-EN ISO 9001:2009 (certyfikat do wglądu) - gwarancja co najmniej 24 miesiące. 			
--	--	--	--	--	--

Część IV - zabudowa kuchenna

52	Zabudowa kuchenna	<p>Wymiar 226 cm szafki dolne + górne na ścianie 200 szafki dolne.</p>	<p>Wszystkie elementy płytowe korpusów szafek kuchennych wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną melaminą o klasie higieniczności E1. Należy zastosować płytę o grubości minimum 18 mm, widoczne krawędzie boczne płyt oklejone PCV grubości min. 1 mm w kolorze najbardziej zbliżonym do koloru płyty. Konstrukcja szafek wieńcowa. Boki łączone z wieńcami za pomocą złączy typu mimośrodowo oraz klejonych kołków. Plecy z płyty HDF min. 3 mm (nie dotyczy SA) mocowane w ofrezowaniu krawędzi boku wieńca dolnego i górnego</p>	<p>Kolor jak klepka na podłodze Orzech Toskania D2453 Błat Grafitowy U3114</p>	1 zestaw	
----	-------------------	--	--	--	----------	--

		<p>do głębokości min. 3 mm, mocowane za pomocą gwoździ, krawędzie surowe. Korpusy wyposażone są w nóżki z możliwością regulacji w zakresie min. 20 mm, mocowane do wieńca dolnego z cofnięciem min. 35 mm względem czoła korpusu. Do nóżek mocowany cokół z uszczelką bezbarwną z płyty pokrytej identycznym laminatem jak blat zestawu kuchennego, mocowany za pomocą zaczepów z tworzywa sztucznego. Wysokość cokołu min. 90 mm. Wszystkie fronty drzwiowe oraz czoła szuflad wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, z czego okleiną frontową ma być laminat o minimalnej grubości 0,80 mm w kolorze białym wg wzornika Egger W1000 struktura ST9. Płyta o grubości 18 mm i klasie higieniczności E1. Drzwi korpusów jednoskrzydłowe lub okapowe wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe firmy FGV lub równoważne, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”) o ilości cykli min: 80 tys. (potwierdzone certyfikatem). Szafki kuchenne z drzwiami okapowymi wyposażone w siłowniki gazowe z dostosowaną odpowiednio siłą siłownika do ciężaru frontu. Wszystkie fronty wyposażone w uchwyt aluminium nabijany krawędziowo po szerokości frontu typu UKW-7 firmy Zobal lub równoważny w kolorze białym RAL 9003, według załączonego zdjęcia detalu.</p> <p>Wszystkie elementy płytowe korpusów szafek kuchennych wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną melaminą o klasie higieniczności E1. Należy zastosować płytę o grubości minimum 18 mm, widoczne krawędzie boczne płyt oklejone PCV grubości min. 1 mm w kolorze najbardziej zbliżonym do koloru płyty. Konstrukcja szafek wieńcowa. Boki łączone z wieńcami za pomocą złączy typu</p>			
--	--	---	--	--	--

		<p>mimośrodoy oraz klejonych kołków. Plecy z płyty HDF min. 3 mm (nie dotyczy SA) mocowane w ofrezowaniu krawędzi boku wieńca dolnego i górnego do głębokości min. 3 mm, mocowane za pomocą gwoździ, krawędzie surowe. Korpusy wyposażone są w nóżki z możliwością regulacji w zakresie min. 20 mm, mocowane do wieńca dolnego z cofnięciem min. 35 mm względem czoła korpusu. Do nóżek mocowany cokół z uszczelką bezbarwną z płyty pokrytej identycznym laminatem jak blat zestawu kuchennego, mocowany za pomocą zaczepów z tworzywa sztucznego. Wysokość cokołu min. 90 mm. Wszystkie fronty drzwiowe oraz czoła szuflad wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie okleiną sztuczną, z czego okleiną frontową ma być laminat o minimalnej grubości 0,80 mm w kolorze białym wg wzornika Egger W1000 struktura ST9. Płyta o grubości 18 mm i klasie higieniczności E1. Drzwi korpusów jednoskrzydłowe lub okapowe wyposażone w samodomykające zawiasy puszkowe firmy FGV lub równoważne, pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (zawias typu „clip”) o ilości cykli min: 80 tys. (potwierdzone certyfikatem). Szafki kuchenne z drzwiami okapowymi wyposażone w siłowniki gazowe z dostosowaną odpowiednio siłą siłownika do ciężaru frontu. Wszystkie fronty wyposażone w uchwyt aluminium nabijany krawędziowo po szerokości frontu typu UKW-7 firmy Zobal lub równoważny w kolorze białym RAL 9003, według załączonego zdjęcia detalu.</p>			
--	--	---	--	--	--